



DYEMANSION POWERSHOT S

Die effizienteste Oberflächenbearbeitung für marktreife und farbenfrohe Produkte

Die Lösung für anspruchsvolle Produkte mit hochwertigem Finish

Unser automatisiertes mechanisches PolyShot Surfacing (PSS) ist mit Abstand die effizienteste Lösung für anspruchsvolle Produkte. Das mechanische Strahlverfahren trägt kein Material ab und eignet sich perfekt für die Bearbeitung von harten Kunststoffen wie PA12 oder PA11 über alle Bauteilgeometrien hinweg. Mit einer Durchlaufzeit von nur 10 Minuten und einer Kapazität von 3/4 eines mittelgroßen Bauraums pro Batch arbeitet die Powershot S sehr wirtschaftlich. Der Einsatz unserer automatisierten PolyShot Surfacing Technologie, anstelle von langwierigen, abrasiven Verfahren wie Trowalisieren, erhöht Ihre Produktivität erheblich.

Matt-glänzende Oberflächen mit angenehmer Haptik und verbesserten Eigenschaften

PSS verleiht Ihren 3D-gedruckten Produkten einen einzigartigen matt-glänzenden Look und eine angenehme Haptik. Das Verfahren wird seit 2016 in der Industrie eingesetzt und hat einen völlig neuen Qualitätsstandard für eine Vielzahl von Anwendungen etabliert: Von der perfekt passenden Brille bis zum personalisierten Automobil-Interieur. Sowohl im Konsumgüterbereich als auch für technische Anwendungen führen die verbesserte Kratzfestigkeit und angenehme Haptik zu mehr Tragekomfort und einer verlängerten Produktlebensdauer.

Der Schlüssel zum guten Färbeargebnis

Wir verstehen PolyShot Surfacing als die wichtigste Grundlage für bestmögliche Färbeargebnisse. Die Homogenisierung der Oberfläche wird durch mit Druckluft beschleunigte Kugeln erzeugt, welche die Berge und Täler der offenporigen Kunststoffteile angleichen und diese lediglich im mikroskopischen Bereich verformen. Die Poren werden geschlossen und das Ergebnis zeigt sich in einer deutlich verbesserten, gleichmäßigen Oberflächenqualität. Das ist vor allem für weitere Bearbeitungsschritte wie einen chemischen Färbeprozess im Wasserbad entscheidend, bei dem die Farbe so deutlich gleichmäßiger einziehen kann.

TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT S



PERFORMANCE

Durchlaufzeit
Kapazität pro Durchlauf

Variabel, übliche Durchlaufzeit 5 bis 15 Minuten
Mittelgroßer Bauraum (z.B. 3/4 EOS P396
oder voller HP Jet Fusion 4200/5200 Bauraum)

ABMESSUNGEN¹

System (L x B x H)
Empfohlener Platzbedarf
in Betrieb (L x B x H)

1665mm x 1300mm x 2100mm
2465mm x 2915mm x 2300mm

GEWICHT¹

System

520kg

STROM

Leistung
Anforderungen

1kW
400V, 50Hz, 16A or 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT

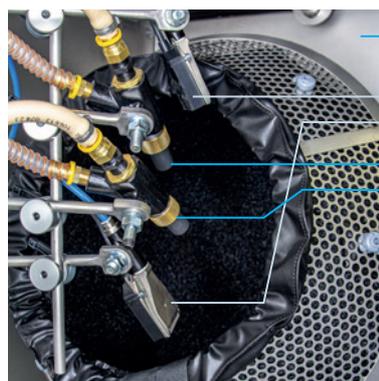
Verbrauch²

Minimal: 1,8m³/min bei 5bar
Maximal: 2,5m³/min bei 7bar

GERÄUSCHEMISSION

Schallpegel

< 85dB(A)



Strahlkabine aus Edelstahl

2x Flat-jet Düsen
(antistatisch)

2x Borcabiddüsen

¹ Abweichungen je nach Anlagenvariante möglich.

² Um die volle Funktionsfähigkeit der Anlagen zu gewährleisten, empfiehlt DyeMansion die Auslegung des Druckluftsystems auf maximalen Verbrauch.

ZERTIFIZIERUNG¹

✓ CE | 2006/42/EG

DyeMansion GmbH
Robert-Koch-Straße 1
82152 Planegg-München
Deutschland
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America Inc.
4020 S. Industrial Drive, #160
Austin, TX, 78744
Vereinigte Staaten
+1 616 928 500 3
hello@dyemansion.com

Für weitere Informationen:
www.dyemansion.com