



DYEMANSION POWERSHOT C

Einfach und effizient entpulvern

Erhebliche Produktivitätssteigerung

Die Durchlaufzeit für das Entpulvern von 3/4 eines EOS P396 oder eines vollen HP Jet Fusion 4200/5200 Bauraums beträgt nur etwa 10 Minuten. Personalkosten und Zeitaufwand werden dadurch erheblich reduziert und Ihre Produktivität somit gesteigert. Ein konfigurierbarer Timer ermöglicht konstante Batch-Bearbeitung und Bauteile können viel schneller entpulvert werden.

Oberflächenschonendes Verfahren

Die Powershot C Strahlkabine ist im Vergleich zu herkömmlichen Handstrahlkabinen mit einem Drehkorb ausgestattet und komplett mit Edelstahl ausgekleidet. Zwei simultan laufende Strahldüsen, die entsprechend auf den Drehkorb und die darin liegenden Bauteile ausgerichtet sind, entfernen das überschüssige Restpulver. Es wird so verhindert, dass die Bauteile beim Prozess beschädigt werden. Der festgelegte Abstand zwischen Bauteilen und Strahldüsen ermöglicht reproduzierbare Strahlergebnisse.

Platzersparnis in der Produktion

Durch die Investition in das automatisierte Entpulvern mit der DyeMansion Powershot C können bis zu vier manuelle Strahlanlagen ersetzt werden. Das führt zu einem deutlich geringeren Bedienungsaufwand. Zusätzlich werden Kosten eingespart, da der Investitions- und Wartungsaufwand nur eine Anlage betrifft.

TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT C



PERFORMANCE

Durchlaufzeit
Kapazität pro Durchlauf

Variabel, übliche Durchlaufzeit 3 bis 10 Minuten
Mittelgroßer Bauraum (z.B. 3/4 EOS P396
oder voller HP Jet Fusion 4200/5200 Bauraum)

ABMESSUNGEN¹

System (L x B x H)
Empfohlener Platzbedarf
in Betrieb (L x B x H)

1665mm x 1300mm x 2030mm
2465mm x 2915mm x 2300mm

GEWICHT¹

System

520kg

STROM

Leistung
Anforderungen

1kW
400V, 50Hz, 16A oder 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT

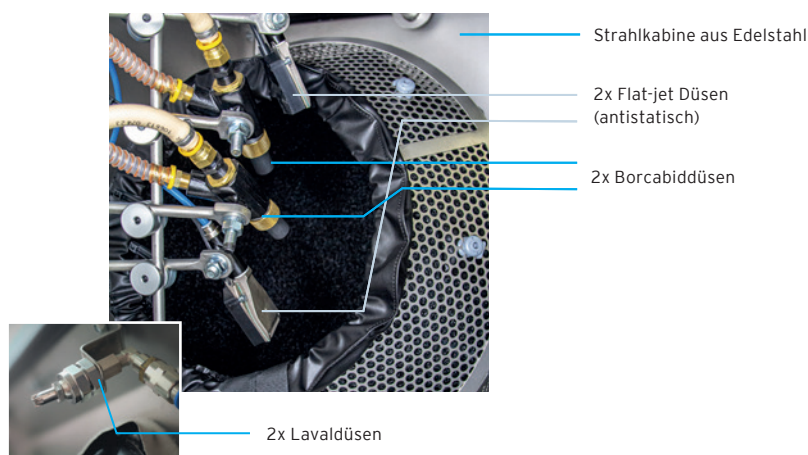
Verbrauch²

Minimal: 1,4m³/min bei 2,2bar
Maximal: 1,8m³/min bei 5bar

GERÄUSCHEMISSION

Schallpegel

< 85dB(A)



¹ Abweichungen je nach Anlagenvariante möglich.

² Um die volle Funktionsfähigkeit der Anlagen zu gewährleisten, empfiehlt DyeMansion die Auslegung des Druckluftsystems auf maximalen Verbrauch.

ZERTIFIZIERUNG¹

✓ CE | 2006/42/EG

DyeMansion GmbH
Robert-Koch-Straße 1
82152 Planegg-München
Deutschland
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America Inc.
4020 S. Industrial Drive, #160
Austin, TX, 78744
Vereinigte Staaten
+1 616 928 500 3
hello@dyemansion.com

Für weitere Informationen:
www.dyemansion.com